

NOTA DE PRENSA

Madrid, 8 de abril 2016

MOLECOR[®] PONE EN VALOR LA SOSTENIBILIDAD DE SUS TUBERÍAS TOM[®] DE PVC-O PARA REDES DE RIEGO EN LA XVII JORNADA TÉCNICA DE FENACORE

- En el marco de la XVII Jornada Técnica de FENACORE, Molecor[®] ha puesto en valor sus tuberías TOM[®] como la respuesta perfecta para la gestión de los recursos hídricos disponibles durante generaciones por la eficiencia y eficacia que aportan.
- La ministra de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente, Isabel García Tejerina, ha destacado los avances en las infraestructuras hidráulicas que hacen que el regadío sea un elemento fundamental para el sector agroalimentario español.

En el marco de la XVII Jornada Técnica organizada por la Federación Nacional de Comunidades de Regantes de España (FENACORE) basada en la temática “El regadío y la necesidad de una normativa sobre balsas de riego”, Molecor[®] ha intervenido con la ponencia “PVC Orientado. Tubería sostenible para redes de riego”, donde se ha expuesto la importancia del binomio agua y energía, teniendo siempre presente la conservación del medio ambiente.

El acto, que ha concentrado a más de 200 profesionales del sector, ha contado con la participación de la ministra de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente, Isabel García Tejerina, quien ha señalado que garantizar el suministro de agua solo es posible mediante una política basada en cuatro grandes pilares: la planificación hidrológica, la participación pública, la seguridad jurídica y las infraestructuras.

Para la ministra, los avances en las infraestructuras hidráulicas han hecho que el regadío sea un elemento fundamental para el sector agroalimentario español, “un sector estratégico para nuestro país, desde el punto de vista social, territorial y económico”. Un sector, ha añadido, “que nos convierte en una potencia alimentaria a nivel mundial”.

Molecor[®] es una compañía líder en el desarrollo de tecnología de Orientación Molecular aplicada a canalizaciones de agua a presión.

Fundada en 2006 por ingenieros cualificados con experiencia probada en este ámbito, ha desarrollado un proceso revolucionario que proporciona sistemas eficientes y ecológicos que amplía las posibilidades globales de negocio.

La actividad de la empresa se desarrolla en dos líneas de negocio, Molecor[®] Tech y Molecor[®] Canalizaciones entre las que existe una interconexión eficaz que redundará en beneficio mutuo de mejora.

MOLECOR

Para más información:
canalizaciones@molecor.com
T: + 34 911 337 088

MODERNIZACIÓN DEL REGADÍO

España ha pasado de tener 57 grandes presas a más de 1.200. En este periodo de tiempo, la potencia hidroeléctrica instalada se ha multiplicado casi por 100, de 200 a 17.000 MW y las 900.000 ha. de regadío de principios del siglo pasado se han multiplicado por cuatro, hasta llegar a las 3.600.000 ha. actuales.

Dada esta importancia, García Tejerina considera necesario seguir apostando por el desarrollo de una agricultura sostenible, basada, entre otros elementos, en las inversiones en el sector del regadío y en la innovación.

Las inversiones en regadío han permitido llevar a cabo un importante proceso de modernización para lograr un uso más eficiente y un ahorro importante de agua. Según los últimos datos disponibles, de las 3,6 millones de hectáreas de regadío, cerca del 50% (1.793.000 ha) se riega mediante riego localizado, con la consiguiente mejora en el aprovechamiento del agua.

LAS TUBERÍAS TOM® DE PVC ORIENTADO (PVC-O), LA RESPUESTA PERFECTA PARA LA GESTIÓN DE LOS RECURSOS HÍDRICOS

Las **tuberías TOM® de PVC Orientado (PVC-O)** son la respuesta perfecta para la gestión de los recursos hídricos disponibles durante generaciones por la **eficiencia** y **eficacia** que aportan. Siendo la mejor solución para conducciones de agua a presión destinadas a riego.

Las **Tuberías TOM® de PVC Orientado** fabricadas con la tecnología Molecor® patentada mundialmente son la **solución** más **ecológica** del mercado, y las más eficientes energéticamente a lo largo de su ciclo de vida útil.

A sus insuperables cualidades técnicas, debidas a su naturaleza química, y a la mejora de propiedades mecánicas que se producen durante su fabricación gracias a la orientación, se une su **compromiso con el medioambiente**, avalado por cuatro principios: eficiencia energética, mejor huella ambiental, optimización de recursos hídricos y total reciclabilidad.

El innovador sistema de fabricación ofrece ventajas frente a otros procesos productivos, tanto a nivel industrial, debido a la optimización de costes gracias a su gran eficiencia energética y su alta productividad, como a nivel de producto, ofreciendo al mercado la única tubería de PVC-O con la copa integrada.

Molecor® es una compañía líder en el desarrollo de tecnología de **Orientación Molecular** aplicada a canalizaciones de agua a presión.

Fundada en 2006 por ingenieros cualificados con experiencia probada en este ámbito, ha desarrollado un proceso revolucionario que proporciona sistemas eficientes y ecológicos que amplía las posibilidades globales de negocio.

La actividad de la empresa se desarrolla en dos líneas de negocio, **Molecor® Tech** y **Molecor® Canalizaciones** entre las que existe una interconexión eficaz que redundará en beneficio mutuo de mejora.

MOLECOR

Para más información:
canalizaciones@molecor.com
T: + 34 911 337 088

En cuanto a las **ventajas medioambientales** de la Tubería TOM[®], es importante resaltar que se trata de una de las más respetuosas con el medio ambiente de cuantas existen en el mercado, siendo la que menor huella ambiental presenta y mejor contribución tiene al correcto desarrollo sostenible del planeta.

Esto es de especial importancia durante la fase de uso de la tubería, etapa de mayor consumo de energía debido al bombeo, donde, gracias a las menores pérdidas de carga que tienen lugar, por la menor rugosidad de la superficie del tubo, el fluido puede circular a mayor velocidad, reduciéndose el consumo de energía de forma importante respecto a otros materiales.

✓ **OPTIMIZACIÓN de RECURSOS HÍDRICOS**

- **Mayor capacidad hidráulica**
- **Alta vida útil**
- **Estanqueidad de las uniones**

✓ **EFICIENCIA en CONSUMO ENERGÉTICO**

- **Menor consumo de energía a lo largo de todo su ciclo de vida: fabricación, transporte, instalación, uso (bombeo) y disposición final**

✓ **SOSTENIBILIDAD**

- **Mejor huella ambiental que otros materiales tradicionales**
- **Menor contribución al calentamiento global**

Molecor[®] es una compañía líder en el desarrollo de tecnología de **Orientación Molecular** aplicada a canalizaciones de agua a presión.

Fundada en 2006 por ingenieros cualificados con experiencia probada en este ámbito, ha desarrollado un proceso revolucionario que proporciona sistemas eficientes y ecológicos que amplía las posibilidades globales de negocio.

La actividad de la empresa se desarrolla en dos líneas de negocio, **Molecor[®] Tech** y **Molecor[®] Canalizaciones** entre las que existe una interconexión eficaz que redunde en beneficio mutuo de mejora.

MOLECOR

Para más información:
canalizaciones@molecor.com
T: + 34 911 337 088



XVII JORNADA TÉCNICA FENACORE
El regadío y la necesidad de una normativa sobre balsas de riego



PROGRAMA

<p>09,00 - 10,00 Acto de Apertura. Dña. Isabel García Tejerina, Ministra de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente en funciones.</p> <p>09,30 - 10,00 Acto de Apertura. Presentación del libro "Las Comunidades de Regantes", de D. Juan Antonio Boka Fontaldá, a cargo de D. José Eugenio Narango, Subdirector General de Regadíos.</p> <p>10,30 - 11,00 Pausa - Café.</p> <p>11,00 - 12,15 Mesa Redonda sobre Normativa Específica sobre Balsas de Riego y Planes de Emergencia. - D. Juan Saura, Director Técnico de la Confederación Hidrográfica del Guadalquivir y Miembro de la Comisión de Normas para Grandes Presas. - D. José M^o González, Presidente de ATEBA (Asociación Técnica Española de Balsas). - D. Juan Baltasar Torregrosa Soler, Profesor de la Universidad Politécnica de Valencia. - D. Joaquín Rodríguez Chaparro, Director General de SEBASA. - Coordinador: D. Pedro Menor, Presidente de la Comunidad General de Usuarios del Alto Vinalopó.</p>	<p>12,15 - 13,30 Mesa Redonda "Innovación en el Regadío". - PIC Orientado. Tablora sostenible para redes de riego. Dña. Yolanda Martínez, Directora de Marketing y Certificación de MOLECOR Canalizaciones. - Soluciones de eficiencia energética al servicio del regadío. D. Carlos Pecino, Director Ventas Nacional de Bombas CAPRARI. - Automatización y control de agua en balsas, canales y sistemas a presión. D. Pablo Camarero, Director de Marketing de REGABER. - Tecnologías para un regadío sostenible. D. Javier Borso, Director de Mercado de Regadío de SUEZ. - Gestión integral y optimizada para Comunidades de Regantes. D. Ángel Ferrer, Ingeniero de Caminos de FERMAC.</p> <p>13,30 - 14,00 Acto de Clausura. Dña. Begoña Nieto, Directora General de Desarrollo Rural y Política Forestal en Funciones y Dña. Lana Arceles, Directora General del Agua en Funciones.</p> <p>Almuerzo</p>
--	---

Fecha: 31 de Marzo de 2016 - Lugar: Hotel Novotel Madrid Center - C/ O'Donnell, 53 - Madrid - fenacore@fenacore.org - Tel: 91 563 63 18



Molecor® es una compañía líder en el desarrollo de tecnología de **Orientación Molecular** aplicada a canalizaciones de agua a presión. Fundada en 2006 por ingenieros cualificados con experiencia probada en este ámbito, ha desarrollado un proceso revolucionario que proporciona sistemas eficientes y ecológicos que amplía las posibilidades globales de negocio. La actividad de la empresa se desarrolla en dos líneas de negocio, **Molecor® Tech** y **Molecor® Canalizaciones** entre las que existe una interconexión eficaz que redundará en beneficio mutuo de mejora.

MOLECOR
Para más información:
canalizaciones@molecor.com
T: + 34 911 337 088