

# Déclaration environnementale de produit Système d'évacuation insonorisé AR®

EN ISO 14025:2010  
EN 15804:2012+A2:2019



Date de première émission : 01-03-2024  
Date d'expiration : 29-03-2029

La validité déclarée est soumise à l'enregistrement et à la publication sur [www.aenor.com](http://www.aenor.com).  
Code d'enregistrement : **GlobalEPD EN15804-065**

**Molecor Tecnología S.L.**  
**AENOR**

# Sommaire

1. Informations générales.....	Page 4
2. Le produit.....	Page 12
3. Informations au sujet de l'ACV.....	Page 15
4. Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires.....	Page 20
5. Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'CV.....	Page 25
6. Informations environnementales supplémentaires.....	Page 30
Références.....	Page 32

Le titulaire de cette déclaration est responsable de son contenu, ainsi que de la conservation pendant la période de validité des documents qui justifient les données et les affirmations incluses.

### Titulaire de la déclaration



MOLECOR TECNOLOGÍA, S.L.

Tél. : (+34) 911 337 090

Mme Yolanda Martínez

Email : yolanda.martinez@molecor.com

Ctra. M-206, Torrejón-Loeches, Km 3.1  
28890 Loeches (Madrid), Espagne

Web : <https://molecor.com/>

### Étude de l'ACV



Abaleo, S.L.

Tél. : (+34) 639 901 043

M. José Luis Canga Cabañes

Email : jlcanga@abaleo.es ; info@abaleo.es

c/ Poza de la Sal, 8, 3º A  
28031 Madrid, Espagne

Web : <https://abaleo.es/>

### Administrateur du programme GlobalEPD AENOR

AENOR CONFÍA, S.A.U.

Tél. : (+34) 902 102 201

C/ Génova, 6  
28009 Madrid, Espagne

Email : aenordap@aenor.com

Web : [www.aenor.com](http://www.aenor.com)

AENOR est membre fondateur d'ECO Platform, l'association européenne des programmes de vérification des déclarations environnementales de produits.

La norme européenne UNE-EN 15804:2012+A2:2020 sert de référence en matière de règles régissant les catégories de produit.

Vérification indépendante de la déclaration et des données, selon la norme EN ISO 14025:2010

Interne  Externe

Organisme de vérification

**AENOR**

L'organisme de certification est accrédité par ENAC 1/C-PR468

# 1 Informations générales

**1** Informations  
générales

**2** Le produit

**3** Informations au  
sujet de l'ACV

**4** Limites du système,  
scénarios et  
informations  
techniques  
supplémentaires

**5** Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

**6** Informations  
environnementales  
supplémentaires

# 1. Informations générales

## 1.1. L'organisation

Molecor est une entreprise spécialisée dans les canalisations et l'exploitation de l'ensemble du cycle de l'eau qui offre des systèmes innovants et de haute qualité pour l'évacuation dans les bâtiments, l'approvisionnement en eau potable, la distribution d'eau régénérée, le drainage urbain et les réseaux d'assainissement, ou les conduites d'irrigation.

Molecor Tecnología est une société espagnole spécialisée dans la fabrication de tuyaux et de raccords en PVC orienté et dans le développement de la technologie d'orientation moléculaire appliquée aux canalisations d'eau sous pression.

Fondée en 2006 par des spécialistes qualifiés ayant une expérience prouvée dans ce domaine, elle a connu une croissance exponentielle et a fourni des solutions efficaces et innovantes pour le développement de la technologie dans la fabrication de tuyaux et de raccords en PVC orienté, devenant ainsi le leader mondial actuel du secteur. Son capital humain est composé d'une équipe de haut vol, qui représente le plus grand atout de l'entreprise et la base de l'innovation continue.

En août 2020, le fonds d'origine espagnole MCH Private Equity a acquis une participation majoritaire pour donner à Molecor plus de force pour croître et développer son plein potentiel, car en plus de son apport monétaire, il contribue avec son expérience industrielle et financière à la croissance organique et inorganique du projet.

En septembre 2021, le processus d'acquisition de l'unité de production d'Adequa (anciennement Uralita Sistemas de Tuberías) a été achevé.

Depuis lors, le groupe Molecor est une entreprise plus grande, plus diversifiée et mieux préparée à la croissance, avec un portefeuille de produits plus large, et désormais des produits d'assainissement et de construction.



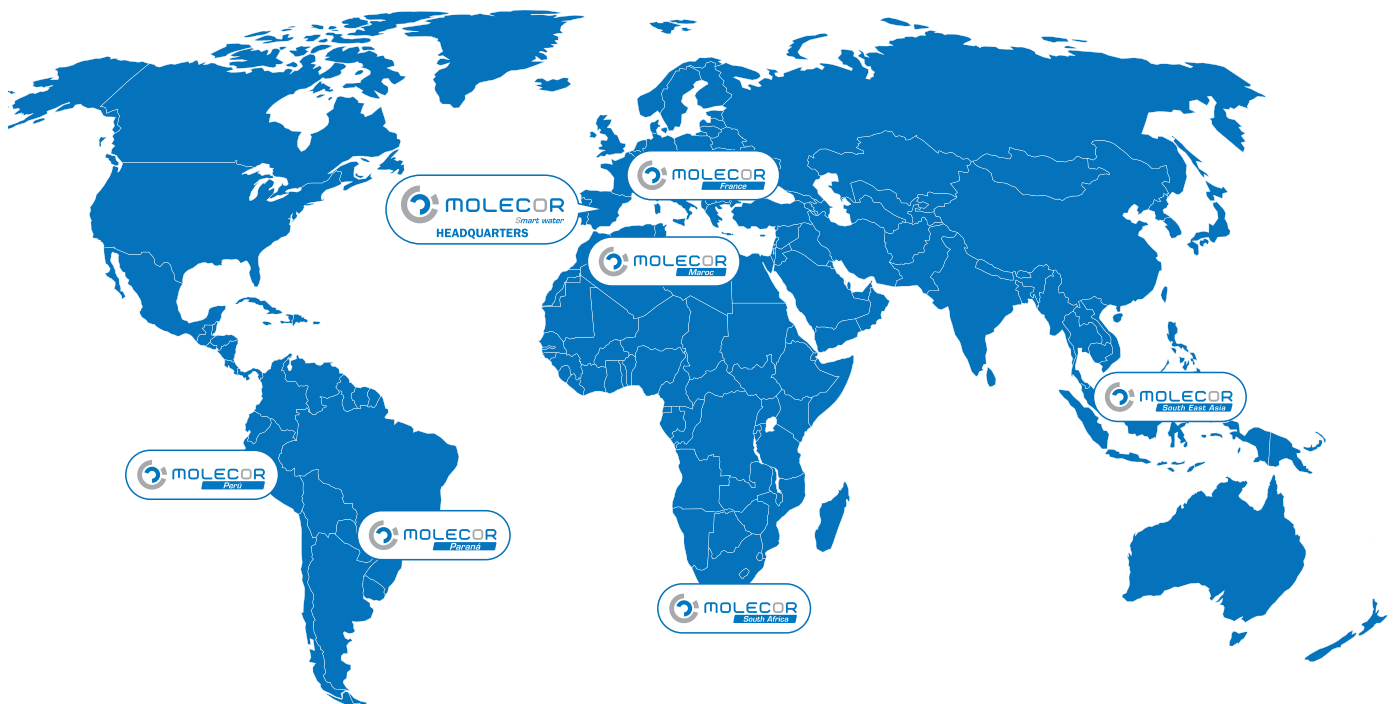
# 1. Informations générales

## Grupo Molecor

Le principal centre de production de Molecor est l'usine de Loeches, à Madrid, où sont fabriqués des produits en PVC-O : des tuyaux TOM® produits dans tous les diamètres inclus dans le portefeuille de produits de la société, de DN90 à DN1200 mm avec des pressions de 12,5 à 25 bar, et des raccords ecoFIT TOM® en PVC-O, de DN110 à DN400 mm en PN16 bar. Ces produits sont fabriqués avec une technologie développée exclusivement par l'entreprise et sont exportés vers les cinq continents. Des milliers de kilomètres de tuyaux TOM® en PVC-BO sont déjà installés dans le monde entier dans des réseaux d'approvisionnement, d'irrigation, de réutilisation, de lutte contre l'incendie, etc.

Getafe abrite l'usine où est fabriquée la technologie du PVC orienté. Il s'agit de notre siège de R&D. Le reste des centres de production en Espagne fabriquent des solutions pour la construction, l'assainissement, le drainage, l'approvisionnement et la distribution : SANECOR®, AR®, EVAC+®, etc.

Nous disposons également de centres de production en dehors de l'Espagne. À Richards Bay (Afrique du Sud), une coentreprise a été créée en 2016 avec Sizabantu Piping System, partenaire de Molecor et distributeur leader sur le marché sud-africain, l'usine de Kuantan (Malaisie) a commencé son activité en 2014, et enfin l'usine d'Amérique latine basée à Asunción (Paraguay) a commencé sa production en 2017. Molecor possède également trois sociétés de vente, Molecor Maroc, Molecor Pérou et Molecor France.





# 1. Informations générales

Les produits Molecor offrent de multiples solutions :



TOM ecoFITTOM TR6 SANECOR AR EVAC+ adequa

- **Pour la construction** : tuyaux et accessoires d'évacuation en PVC EVAC+® et AR®, évacuation des sols (tabourets, caniveaux et avaloirs), système de gouttière et siphons.
- **Pour l'assainissement et le drainage** : assainissement en PVC annelé SANECOR®, regards SANECOR®, système en PVC COMPACT SN4®, système en PVC pour le drainage.
- **Pour l'approvisionnement et la distribution** : tuyaux PVC orienté TOM®, raccords PVC orienté ecoFITTOM®, tuyaux d'irrigation TR6®, tuyaux et raccords PVC lisse pression, raccords pour tuyaux lisses en PE.

La stratégie produit de Molecor a toujours été axée sur le développement de solutions de haute qualité, compétitives en termes de coûts et visant à s'adapter aux besoins des secteurs couverts.

Penser à l'avenir de l'eau, c'est garantir la durabilité et l'accessibilité de cette ressource dans le futur. Chez Molecor, nous savons que pour relever les défis qui se présentent aujourd'hui, il est nécessaire d'aborder des questions essentielles telles que le changement climatique, la transition énergétique, la durabilité et la transformation de l'expérience client avec une attitude ouverte et innovante, en identifiant les opportunités et les nouveaux modèles d'affaires et en développant des solutions qui contribuent au développement et au bien-être de la société.



# 1. Informations générales

**Notre mission :** Améliorer la qualité de vie des personnes à travers le monde, en rendant l'eau accessible, grâce à des solutions innovantes, efficaces et durables.

## Nos valeurs :

**Non-conformisme :** Nous cherchons à nous surpasser (qualité, efficacité, innovation, sécurité, etc.) et nous ne nous contentons pas de nos acquis.

**Mondialité :** Nous sommes une entreprise mondiale, capable d'offrir ses services et ses produits partout dans le monde. Nous avons pour cela créé un environnement ouvert, diversifié et inclusif qui permet à tous les talents de s'épanouir, sans distinction de nationalité, de lieu ou d'origine.

**Honnêteté :** Nous pratiquons l'intégrité à tous les niveaux de nos relations et de nos décisions, dans un cadre de tolérance et de respect. De façon transparente, mais toujours dans le respect de la légalité, des limites réglementaires et des principes de confidentialité et de vie privée.

**Engagement :** Nous soutenons, cherchons et valorisons l'engagement envers les personnes qui nous entourent, l'environnement et les communautés dans lesquelles nous opérons et offrons nos services.

**Attitude :** Nous aimons les défis et nous sommes prêts à les relever activement, en donnant le meilleur de nous-mêmes, avec collaboration maximale et flexibilité, et dans un esprit d'ouverture et de sincérité.

Le modèle d'affaires de Molecor repose sur trois piliers fondamentaux, ce qui lui a permis de connaître une croissance bien supérieure à celle du secteur et de bénéficier d'une forte présence à l'internationale.



**Innovation**



**Internationalisation**



**Agilité**

Pour contribuer à cet « appel à l'action climatique », il est nécessaire de stimuler l'efficacité énergétique, de réduire les émissions et d'économiser les ressources naturelles, des principes ancrés dans notre société depuis sa création en 2006. Cependant, nous savons qu'il existe une forte opposition sociale à l'égard de l'industrie et nous travaillons pour l'atténuer à l'aide de preuves, d'études scientifiques et, main dans la main, avec des groupes de travail sectoriels. Il est important de souligner que l'activité de Molecor contribue directement à une transition écologique et juste, et les données le confirment.

En ce qui concerne l'Agenda 2030, Molecor s'engage pleinement en faveur des Objectifs de Développement Durable (ODD). La société a procédé à une analyse des ODD pour cibler ses efforts et identifier ses opportunités d'amélioration, ainsi que les risques potentiels. En ce sens, nous sommes particulièrement impliqués dans l'ODD 6, eau propre et assainissement, car nos produits permettent aux communautés d'avoir facilement accès à l'eau potable, ainsi qu'à l'évacuation des eaux usées pouvant nuire à la santé.



# 1. Informations générales

## Développement durable

Pour Molecor, être une entreprise responsable cela passe par une transformation de son modèle d'affaires visant à atteindre un équilibre idéal, dans le but de créer de la valeur économique et d'avoir un impact positif sur la planète et sur la vie des gens. Pour cela, en plus des initiatives menées depuis sa création dans le domaine socio-environnemental et en matière de gouvernance, un plan stratégique ESG défini jusqu'en 2025 établit les actions à mener pour parvenir à un modèle d'affaires de plus en plus durable.

Molecor s'engage pleinement en faveur de l'innovation et du développement de nouveaux produits plus durables en pensant à leur éco-conception et en promouvant les principes d'économie circulaire et d'utilisation durable des ressources.

En ce qui concerne l'environnement, Molecor travaille sur :

- La gestion de l'énergie, en améliorant l'efficacité énergétique des processus de production avec la mise en œuvre de systèmes de gestion basés sur la norme ISO 50001 et en mettant en œuvre toutes les mesures d'économie d'énergie détectées. L'utilisation des énergies renouvelables a également augmenté, grâce à l'installation de centrales photovoltaïques à des fins d'autoconsommation.
- Le développement de produits innovants, en augmentant leurs performances et leur durabilité, avec une utilisation durable des ressources, et en diminuant leur empreinte carbone.
- La gestion des déchets, en réutilisant tous les excédents de production dans la fabrication de nouveaux tuyaux et accessoires.
- L'adhésion et la certification au programme volontaire Operation Clean Sweep (OCS) qui vise à éviter la perte involontaire de microplastiques primaires dans l'environnement.
- La réduction des émissions, avec l'objectif d'atteindre zéro émission nette en 2040.

Du point de vue social, Molecor travaille à la fois en interne et en externe. En interne, nous travaillons à la création de la santé et du bien-être des employés, en veillant à leur sécurité grâce à un système de gestion de la prévention. Avec les parties prenantes externes, des actions sociales nationales et internationales sont encouragées dans différents domaines tels que la promotion du sport de base, l'intégration sociale ou le développement de communautés, en créant des alliances avec les différentes parties concernées.

Tout cela s'accompagne de l'application de pratiques de bonne gouvernance par le biais de politiques de gestion et d'un modèle de conformité, qui permet d'établir un modèle d'affaires qui crée une valeur partagée et contribue à générer un impact positif sur la vie des personnes et sur l'environnement.

# 1. Informations générales

## 1.2. Portée de la déclaration

Cette ACV porte sur la fabrication du système d'évacuation AR®, du berceau à la tombe, pour une utilisation dans le secteur de la construction :

- Tuyaux AR®
- Accessoires AR®

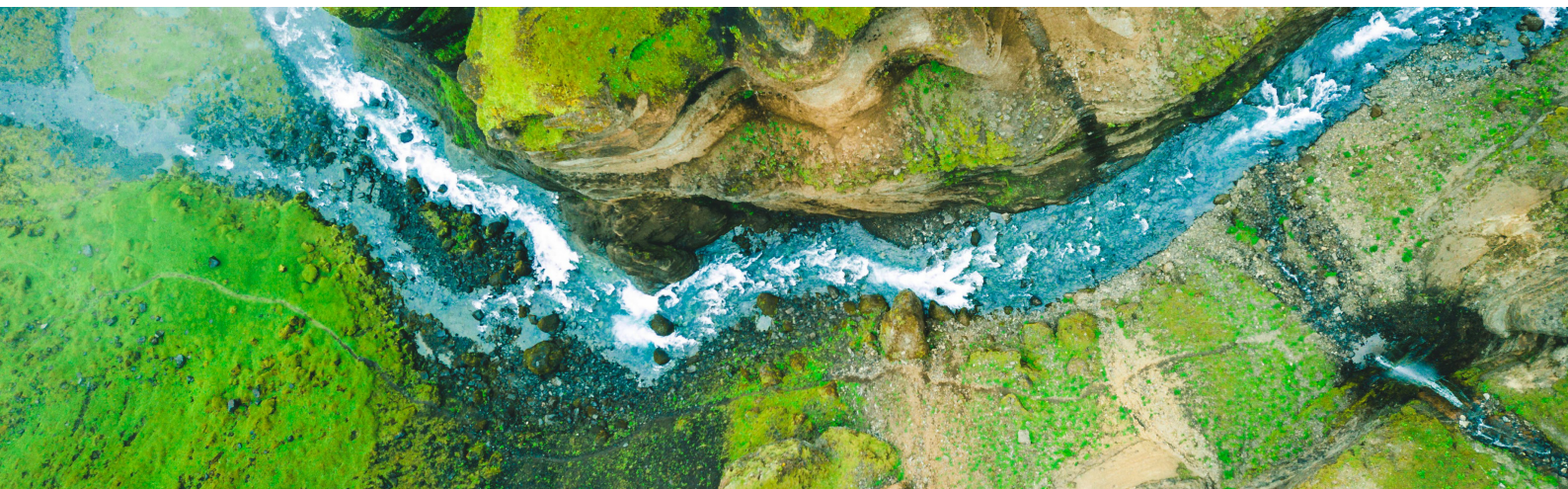
Les données spécifiques du processus de production des produits inclus dans cette étude ACV proviennent des installations de Molecor à Alcázar de San Juan et Alovera et correspondent aux données de production de l'année 2022, qui est considérée comme représentative.

## 1.3. Cycle de vie et conformité

Cette DEP a été développée et vérifiée conformément aux normes UNE-EN ISO 14025:2010 et UNE-EN 15804:2012+A2:2020.

INFORMATIONS RELATIVES AUX RÈGLES RÉGISSANT LES CATÉGORIES DE PRODUIT	
<b>Titre descriptif</b>	Durabilité dans la construction. Déclarations environnementales de produit. Règles régissant les catégories de produit basiques pour les produits de construction.
<b>Code d'enregistrement et version</b>	UNE-EN 15804:2012 + A2:2020
<b>Date d'émission</b>	2020-03
<b>Conformité</b>	UNE-EN 15804:2012 + A2:2020

Cette DEP comprend les étapes du cycle de vie indiquées dans le tableau 1-1. Cette DEP couvre le cycle de vie du berceau à la tombe.



# 1. Informations générales

Cette DEP peut ne pas être comparable à des déclarations développées dans d'autres programmes ou selon des documents de référence différents, et en particulier à des déclarations qui n'ont pas été élaborées selon les mêmes RCP.

De même, les DEP peuvent ne pas être comparables si l'origine des données est différente (par exemple, les bases de données), si tous les modules d'information pertinents ne sont pas inclus ou si elles ne sont pas basées sur les mêmes scénarios.

La comparaison des produits de construction doit être effectuée sur la même fonction, en appliquant la même unité fonctionnelle et au niveau du bâtiment (ou des travaux d'architecture ou d'ingénierie), c'est-à-dire en incluant le comportement du produit tout au long de son cycle de vie, ainsi que les spécifications de la section 6.7.2 de la norme UNE-EN ISO 14025.

**Tableau 1-1. Limites du système. Modules d'information considérés**

<b>Étape de production</b>	A1	Approvisionnement en matières premières	X
	A2	Transport vers l'usine	X
	A3	Fabrication	X
<b>Construction</b>	A4	Transport vers chantier	X
	A5	Installation / construction	X
<b>Étape d'utilisation</b>	B1	Utilisation	MNE
	B2	Maintenance	MNE
	B3	Réparation	MNE
	B4	Remplacement	MNE
	B5	Réhabilitation	MNE
	B6	Consommation d'énergie en service	MNE
	B7	Utilisation d'eau en service	MNE
<b>Fin de vie</b>	C1	Déconstruction / démolition	X
	C2	Transport	X
	C3	Traitement des déchets	X
	C4	Élimination	X
	D	Potentiel de réutilisation, de récupération et/ou de recyclage	X

X = Module inclus dans l'ACV ; MNR = Module non pertinent ; MNE = Module non évalué

1 Informations  
générales

**2** Le produit

3 Informations au  
sujet de l'ACV

4 Limites du système,  
scénarios et  
informations  
techniques  
supplémentaires

5 Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

6 Informations  
environnementales  
supplémentaires

# 2 Le produit



## 2. Le produit

### 2.1. Identification du produit

Cette DEP comprend la fabrication du système d'évacuation AR® composé de tuyaux AR® à trois couches en PVC et de raccords pour tuyaux AR®.

Code CPC : 3632 – Tubes et tuyaux et leurs accessoires, en matières plastiques.

Le système d'évacuation insonorisé AR® est utilisé dans l'évacuation des fluides des réseaux (drains, tuyaux de descente et collecteurs suspendus) et garantit une réduction maximale des niveaux sonores.

### 2.2. Description du produit

La gamme de tuyaux et de raccords qui composent le système d'évacuation insonorisé AR® a été conçue spécifiquement pour l'évacuation des fluides dans les réseaux (drains, tuyaux de descente et collecteurs suspendus) et répond aux plus hautes exigences en matière de réduction des niveaux sonores.

Sa large gamme de pièces permet de répondre à tout type de projet envisagé par le concepteur, en s'adaptant à toutes les exigences du Code Technique de la Construction (CTE).

Ses principaux avantages sont les suivants :

- Il est silencieux et amortit le bruit produit à l'intérieur de l'installation.
- Ne nécessite pas de traitement anticorrosion de la surface après installation.
- Résistance mécanique élevée : aucune protection supplémentaire n'est nécessaire.
- Excellente résistance à l'abrasion, usure minimale des tuyaux, les parois sont conçues pour résister à des conditions défavorables.
- Protection contre le feu, grâce à son additivation spéciale qui lui confère la propriété de ralentir le feu en cas d'incendie en bouchant le tuyau et en empêchant sa propagation.
- Durabilité élevée : durée de vie supérieure à 50 ans.
- 100 % recyclable.

Le système d'évacuation insonorisé AR® est le système qui permet la plus grande atténuation acoustique parmi les systèmes insonorisés en PVC d'Europe certifiés par AENOR, ainsi que la meilleure réaction au feu requise par le CTE dans les installations.

Le système d'évacuation AR® de Molecor dispose des certifications suivantes :

- Certificat AENOR (UNE-EN 1453-1) pour les tubes structurés.
- Certificat AENOR (UNE-EN 1329-1) pour les raccords.
- Certificat AENOR de réaction au feu avec classification B-s1, d0 pour les tubes et raccords (UNE-EN 13501-1), soit le maximum pouvant être obtenu par une matière plastique.



## 2. Le produit

- Certificat AENOR de comportement face au bruit (UNE-EN 14366) du système de tuyaux et de raccords : le système peut être installé n'importe où dans le bâtiment et dans tous les types de construction, répondant à toutes les exigences requises par le CTE en cas d'incendie.
- Certificat marque française « NF Me » conforme au règlement NF 513 relatif à la sécurité incendie.
- Certification QB délivrée par CSTB (AFNOR) en France pour les tuyaux en DN110, 125 et 160 mm et les multiconnecteurs, avec classification contre le bruit ESA04.

### 2.3. Caractéristiques du produit

Le système d'évacuation AR® est commercialisé avec des tuyaux et des raccords de diamètres de 32 à 315 mm, avec joint collé en 32, 40 et 50 mm, et joint élastique sur le reste de la gamme à l'exception du diamètre 315 mm, pour faciliter l'installation.

### 2.4. Composition du produit

La composition déclarée par le fabricant est la suivante :

Système d'évacuation AR®	
Matériau	% du poids total
PVC (tuyaux et raccords)	98,96 %
EPDM (joints)	0,70 %
Caoutchouc (raccords)	0,23 %
Acier (raccords)	0,11 %

L'emballage de distribution utilisé pour l'expédition du système d'évacuation AR®, par unité déclarée, est tel que décrit ci-dessous :

Système d'évacuation AR®	
Matériau	kg d'emballage/unité déclarée
Plastique	3,65E-03
Bois	5,22E-02
Acier	8,85E-04
Carton	1,80E-02

Le fabricant déclare que pendant le cycle de vie du produit, aucune substance dangereuse répertoriée dans la « Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization » n'est utilisée à hauteur de plus de 0,1 % du poids du produit.



1 Informations  
générales

2 Le produit

**3 Informations au  
sujet de l'ACV**

4 Limites du système,  
scénarios et  
informations  
techniques  
supplémentaires

5 Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

6 Informations  
environnementales  
supplémentaires

# 3 Informations au sujet de l'ACV

## 3. Informations au sujet de l'ACV

### 3.1. Analyse du cycle de vie

Le rapport d'analyse du cycle de vie pour la DEP du système d'évacuation AR® a été réalisé par la société Abaleo S.L. avec la base de données Ecoinvent 3.9.1 et le logiciel SimaPro 9.5.0.0, qui est la version la plus récente disponible au moment de la réalisation de l'ACV.

Pour réaliser cette étude, nous avons utilisé les données des usines de Molecor, situées à Alcázar de San Juan (Ciudad Real) et Alovera (Guadalajara).

L'étude ACV suit les recommandations et les exigences des normes internationales ISO 14040:2006, ISO 14044:2006 et la norme européenne UNE-EN 15804:2012+A2:2020 comme RCP de référence.

### 3.2. Portée du système

Cette ACV porte sur le cycle de vie complet du système d'évacuation AR®, du berceau à la tombe, pour une utilisation dans le secteur de la construction.

Les phases suivantes du cycle de vie du produit ont été étudiées :

#### Étape de production

- A1, production des matières premières composant le produit final et production de l'énergie du processus de production.
- A2, transport des matières premières jusqu'aux installations de Molecor.
- A3, production des tuyaux et raccords dans les usines d'Alcázar de San Juan et d'Alovera, et notamment : consommation d'énergie, production de matières auxiliaires et transport jusqu'à l'usine, et transport et gestion des déchets générés.

#### Étape de construction

- A4, transport de la porte des usines de Molecor jusqu'au client.
- A5, installation du système d'évacuation AR®.

#### Étape d'utilisation

B1 – B7, étape d'utilisation : ne s'applique pas (dans des conditions d'utilisation normales, le système d'évacuation AR® ne nécessite pas l'utilisation de matériaux, d'eau ou d'énergie pendant sa durée de vie).

#### Étape de fin de vie

- C1, déconstruction ou démolition.
- C2, transport des matériaux démontés jusqu'au lieu de traitement des déchets ou d'élimination finale.
- C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage.
- C4, élimination des déchets, et notamment prétraitement physique, gestion sur le site d'élimination et utilisation de l'énergie et de l'eau associée.

### 3. Informations au sujet de l'ACV

#### Bénéfices et charges au-delà des frontières du système

D, potentiel de réutilisation, de récupération et/ou de recyclage, exprimés en charges et bénéfices nets.

Figure 1. Étapes et modules d'information pour l'évaluation de bâtiments. Cycle de vie du bâtiment

Informations relatives au cycle de vie UNE-EN 15804.															Informations complémentaires	
A1-A3			A4-A5		B1-B7							C1-C4			D	
Étape de production			Étape du processus de construction		Étape d'utilisation							Étape de fin de vie			Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Approvisionnement en matières premières	Transport	Fabrication	Transport	Processus de construction / installation	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Consommation d'énergie en service	Utilisation d'eau en service	Déconstruction / démolition	Transport	Traitement des déchets	Élimination des déchets	Potentiel de réutilisation, de récupération et/ou de recyclage
X	X	X	X	X	MNE	MNE	MNE	MNE	MNE	MNE	MNE	X	X	X	X	X
Scénario																

X = Module évalué      MNE = Module non évalué      NR = Non pertinent

#### 3.3. Unité déclarée

L'unité déclarée s'élève à 1 kg de produit, emballage de distribution inclus.

#### 3.4. Durée de vie de référence (RSL)

La durée de vie de référence (Reference Service Life, RSL) du système d'évacuation AR® est de 50 ans.

#### 3.5. Critères de répartition

Conformément aux critères de la norme de référence :

1. Lorsque cela a été possible, le système de produit a été étendu pour éviter la répartition des impacts environnementaux des processus unitaires multi-sortie.
2. Lorsqu'il n'a pas été possible d'éviter la répartition, les entrées et sorties du système ont été réparties sur la base de la masse. Ce critère de répartition a été appliqué pour les consommations d'électricité, de pétrole, de gaz et d'emballage, et pour les déchets.

Il n'a pas été nécessaire d'appliquer d'autres types de critères de répartition, tels que la répartition économique.

## 3. Informations au sujet de l'ACV

### 3.6. Règle de coupure

Le poids/volume brut de tous les matériaux utilisés dans le processus de fabrication a été inclus dans l'ACV. Le critère consistant à inclure au moins 99 % du poids total des produits utilisés pour l'unité fonctionnelle déclarée est par conséquent suivi.

### 3.7. Limites de l'étude

L'ACV n'inclut pas :

- La production et le transport à l'usine des étiquettes utilisées dans la distribution des tuyaux, qui représentent 0,000857% du poids total fabriqué au cours de l'année.
- Les équipements dont la durée de vie est supérieure à 3 ans.
- La construction des bâtiments de l'usine, ni d'autres biens d'équipement.
- Les déplacements professionnels du personnel, ni les déplacements vers le travail ou depuis le travail du personnel.

### 3.8. Représentativité, qualité et sélection des données

Les données de production correspondant à l'année 2022 (période avec des données de production représentatives) et aux usines d'Alcázar de San Juan (Ciudad Real, Espagne) et d'Alovera (Guadalajara, Espagne) ont été utilisées pour modéliser le processus de fabrication du système d'évacuation AR® de Molecor. Les données obtenues de ces usines portent sur : la consommation de matière et d'énergie, les transports et la production de déchets.

Lorsque cela a été nécessaire, la base de données Ecoinvent 3.9.1 de janvier 2023 (dernière version disponible au moment de la réalisation de l'ACV) a été utilisée. Le logiciel SimaPro 9.5.0.0 (version la plus récente disponible au moment de la réalisation de l'étude) a été utilisé pour les données d'inventaire, pour modéliser l'ACV et pour calculer les catégories d'impact environnemental prévues par la norme de référence.

Les critères suivants ont été appliqués pour choisir les processus les plus représentatifs :

- Les données devaient être représentatives du développement technologique réellement appliqué dans les processus de fabrication. En l'absence d'informations, une donnée représentative d'une technologie moyenne a été choisie.
- Les données géographiques devaient être aussi proches que possible et, le cas échéant, régionalisées.
- Les données devaient être les plus actuelles possibles.

Les critères d'évaluation semi-quantitative de la qualité des données, proposés par l'Union européenne dans son guide sur l'empreinte environnementale des produits et des organisations, ont été appliqués pour évaluer la qualité des données primaires de la production du système d'évacuation AR® de Molecor.



### 3. Informations au sujet de l'ACV

Les résultats obtenus sont les suivants :

- Intégrité très bonne. Note 1.
- Pertinence et cohérence méthodologiques raisonnables. Note 2.
- Représentativité temporelle très bonne. Note 1.
- Représentativité technologique bonne. Note 2.
- Représentativité géographique très bonne. Note 1.
- Incertitude des données faible. Note 2.

Selon les données ci-dessus, le Data Quality Rating (DQR) s'élève à la valeur suivante :  $9/6 = 1,5$ , ce qui indique que la qualité des données est excellente.

Pour mieux comprendre l'évaluation de la qualité des données réalisée, il convient de noter que la note de chacun des critères varie de 1 à 5 (plus la note est basse, plus la qualité est élevée) et que le tableau suivant est appliqué pour obtenir la note finale.

Note de la qualité globale des données (DQR)	Niveau de qualité globale des données
≤ 1,6	Excellente qualité
1,6 à 2,0	Très bonne qualité
2,0 à 3,0	Bonne qualité
3 à 4,0	Qualité satisfaisante
> 4	Qualité insuffisante



# 4 Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires

1 Informations  
générales

2 Le produit

3 Informations au  
sujet de l'ACV

**4** Limites du  
système, scénarios  
et informations  
techniques  
supplémentaires

5 Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

6 Informations  
environnementales  
supplémentaires

## 4. Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires

### 4.1. Module A1 - Production de matières premières

Ce module aborde l'obtention des matières premières et la production de l'énergie électrique utilisée dans le processus de production.

### 4.2. Module A2 - Transport

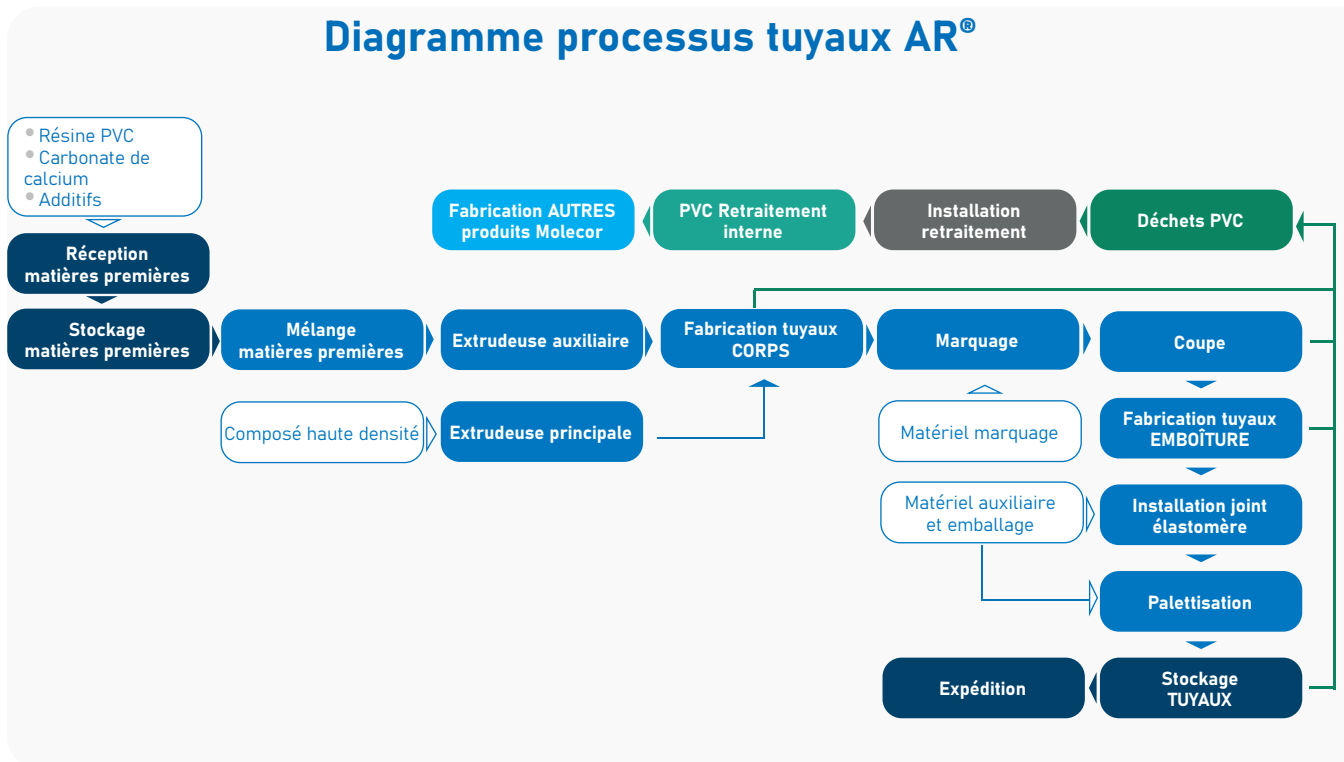
Le transport de toutes les matières premières a été pris en compte, des lieux de production (fournisseurs) jusqu'aux installations de Molecor, en distinguant dans chaque cas le mode de transport utilisé : camion et bateau.

### 4.3. Module A3 - Fabrication

Ce module comprend :

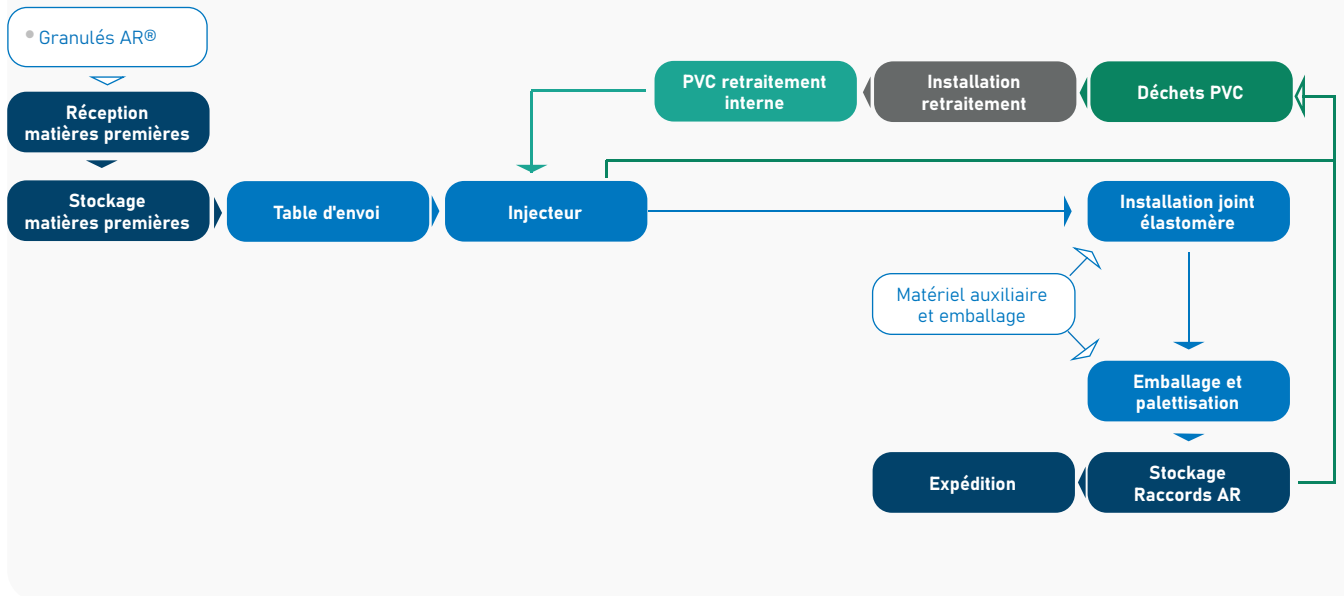
- Le processus de fabrication des tuyaux et des raccords AR®.
- La production de matériaux auxiliaires et leur transport vers Molecor.
- La fabrication des emballages et leur transport depuis les fournisseurs jusqu'à l'usine.
- Le traitement des déchets générés et leur transport de l'usine jusqu'au site de gestion.

### Diagramme processus tuyaux AR®



## 4. Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires

### Diagramme processus accessoires AR®



#### 4.4. Module A4 – Transport vers le client

Le transport des produits étudiés a été pris en compte des lieux de production jusqu'aux installations où ils sont utilisés, en distinguant le mode de transport utilisé : bateau ou camion.

Module A4	
Paramètre	Quantité (par unité déclarée)
Litres de carburant :	
- Gazole sur camion EURO 6 (charge utile de 29,96 t)	0,0436 l/tkm
- Fioul lourd sur bateau transocéanique (43 000 TPM)	0,0026 l/tkm
Distance moyenne :	
- Camion	325,74 km
- Bateau	770,92 km
Utilisation de la capacité (retour à vide compris)	50 % *
Densité apparente des produits transportés	La variabilité des formats du produit ne permet pas d'identifier de densité apparente unique.
Facteur de capacité utile	La variabilité des formats du produit ne permet pas d'identifier de facteur de capacité utile.

\* Pourcentage obtenu à partir de la base de données Ecoinvent

## 4. Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires

### 4.5. Module A5 – Installation du produit

Il a été considéré dans l'ACV que le module d'installation n'est pas pertinent pour l'analyse quantitative. Les consommations de matière et d'énergie pour l'installation du système d'évacuation AR® sont incluses dans le cadre de celles du bâtiment ou des ouvrages de génie civil dont il fait partie.

### 4.6. Module C1 – Déconstruction/démolition

Dans l'ACV, il a été considéré que ce module n'est pas pertinent pour l'analyse quantitative. Les consommations de matière et d'énergie pour la démolition du système d'évacuation AR® sont incluses dans le cadre de celles du bâtiment ou des ouvrages de génie civil dont il fait partie.

### 4.7. Module C2 – Transport jusqu'au lieu de traitement/récupération des déchets

Selon les critères de la TEPPFA, conformément aux dispositions du document Overview of Plastic Waste from Building and Construction by Polymer and by Recycling, Energy Recovery and Disposal, energy recovery and disposal (2019) de Plastics Europe, les déchets des tuyaux et raccords AR® sont transportés à la fin de leur durée de vie sur les distances suivantes, à l'aide de camions EURO6 de 16-32 tonnes :

- 800 km pour le recyclage.
- 150 km pour l'incinération.
- 50 km pour la mise à la décharge.

### 4.8. Module C3 – Traitement des déchets, et Module C4 – Élimination des déchets

Les critères de la TEPPFA sont appliqués pour la modélisation des scénarios de traitement et d'élimination des déchets :

PVC – Plastics Europe 2018	
Taux de recyclage	33,96 %
Taux d'incinération	40,99 %
Taux de mise en décharge	25,05 %

Caoutchouc – Plastics Europe 2018	
Taux de recyclage	7,66 %
Taux d'incinération	65,53 %
Taux de mise en décharge	26,81 %

Acier – Plastics Europe 2018	
Taux de recyclage	7,66 %
Taux d'incinération	65,53 %
Taux de mise en décharge	26,81 %





## 4. Limites du système, scénarios et informations techniques supplémentaires

Le scénario de fin de vie suivant est obtenu en appliquant les valeurs indiquées dans les tableaux précédents à la composition du système d'évacuation AR®.

Module C	
Paramètre	Quantité (par unité déclarée)
Consommation énergétique démolition	Non pertinent
Processus de collecte, spécifié par type	0 kg collecté séparément. 1 000 kg collectés avec mélange de déchets de construction.
Système de récupération, spécifié par type	0 kg pour la réutilisation 0,336 kg de PVC, 0,001 kg de caoutchouc et 0,0001 kg d'acier pour le recyclage.
Élimination, spécifiée par type	0,248 kg de PVC et 0,002 kg de caoutchouc pour l'élimination finale en décharge. Valorisation énergétique : 0,406 kg de PVC, 0,006 kg de caoutchouc et 0,001 kg d'acier.
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (transport)	Transport des déchets par camion EURO6 de 16-32 tonnes : - 800 km pour le recyclage ; - 150 km pour l'incinération ; - 50 km pour la mise à la décharge.

### 4.9. Module D – Avantages au-delà du système

Le coefficient de récupération a été appliqué à chaque déchet envoyé au recyclage comme déterminé par la TEPPFA, conformément aux dispositions du document Overview of Plastic Waste from Building and Construction by Polymer and by Recycling, Energy Recovery and Disposal, energy recovery and disposal (2019) de Plastics Europe :

- 90 % des 0,336 kg de PVC envoyés au recyclage.
- 90 % des 0,001 kg de caoutchouc envoyés au recyclage.
- 90 % des 0,0001 kg d'acier envoyés au recyclage.



# 5 Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'ICV

1 Informations  
générales

2 Le produit

3 Informations au  
sujet de l'ACV

4 Limites du système,  
scénarios et  
informations  
techniques  
supplémentaires

5 Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

6 Informations  
environnementales  
supplémentaires

## 5. Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'ICV

Les différents paramètres environnementaux obtenus à partir de l'analyse du cycle de vie (ACV) pour la production d'un kilogramme du produit AR® étudié sont inclus ci-dessous.

Les résultats d'impact estimés sont relatifs et n'indiquent pas la valeur finale des catégories d'impact, et ne font pas non plus référence à des valeurs seuils, des marges de sécurité ou des risques.

### Impacts environnementaux

AR®												
Unité déclarée : 1 kilogramme												
Paramètre	Unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
<b>GWP-total</b>	kg CO <sub>2</sub> éq	1,40E+00	9,88E-02	-7,13E-02	1,42E+00	4,94E-02	1,30E-01	NR	5,14E-02	7,93E-02	2,12E-01	-4,88E-01
<b>GWP-fossil</b>	kg CO <sub>2</sub> éq	1,39E+00	9,88E-02	5,52E-02	1,54E+00	4,94E-02	NR	NR	5,13E-02	7,00E-02	2,12E-01	-4,90E-01
<b>GWP-biogenic</b>	kg CO <sub>2</sub> éq	3,79E-03	6,38E-06	-1,27E-01	-1,23E-01	3,21E-06	1,30E-01	NR	3,35E-06	9,20E-03	8,82E-06	1,62E-03
<b>GWP-luluc</b>	kg CO <sub>2</sub> éq	3,10E-03	2,13E-06	3,89E-04	3,49E-03	9,78E-07	NR	NR	1,01E-06	1,44E-04	2,12E-06	-3,06E-04
<b>ODP</b>	kg CFC-11 éq	6,57E-07	2,06E-09	1,30E-08	6,73E-07	1,06E-09	NR	NR	1,11E-09	1,35E-09	5,74E-10	-3,19E-07
<b>AP</b>	mol H <sup>+</sup> éq	5,16E-03	3,62E-04	1,54E-04	5,68E-03	8,48E-05	NR	NR	6,46E-05	3,01E-04	1,16E-04	-1,64E-03
<b>EP-freshwater</b>	kg P éq	4,52E-05	7,76E-08	3,06E-06	4,83E-05	3,88E-08	NR	NR	4,04E-08	5,93E-06	1,42E-07	-1,67E-05
<b>EP-marine</b>	kg N éq	1,00E-03	1,00E-04	7,38E-05	1,18E-03	2,11E-05	NR	NR	1,60E-05	5,55E-05	5,45E-05	-3,19E-04
<b>EP-terrestrial</b>	mol N éq	1,04E-02	1,07E-03	4,74E-04	1,20E-02	2,13E-04	NR	NR	1,56E-04	4,91E-04	5,59E-04	-3,25E-03
<b>POCP</b>	kg NMVOC éq	4,39E-03	4,27E-04	1,87E-04	5,00E-03	1,32E-04	NR	NR	1,21E-04	1,63E-04	1,43E-04	-1,44E-03
<b>ADP-minerals &amp; metals<sup>2</sup></b>	kg Sb éq	5,64E-06	3,30E-09	1,35E-08	5,66E-06	1,69E-09	NR	NR	1,78E-09	3,04E-08	3,05E-09	-9,61E-08
<b>ADP-fossil<sup>2</sup></b>	MJ, v.c.n.	3,26E+01	1,30E+00	5,52E-01	3,44E+01	6,52E-01	NR	NR	6,79E-01	7,43E-01	9,74E-02	-1,26E+01
<b>WDP<sup>2</sup></b>	m <sup>3</sup> éq	3,67E+00	1,21E-03	2,49E-02	3,69E+00	5,95E-04	NR	NR	6,20E-04	1,54E-02	3,26E-02	-1,02E+00

**GWP - total** : Potentiel de réchauffement global ;  
**GWP - fossil** : Potentiel de réchauffement global des combustibles fossiles ;  
**GWP - biogenic** : Potentiel de réchauffement global biogénique ;  
**GWP - luluc** : Potentiel de réchauffement global de l'utilisation et du changement d'utilisation du sol ;  
**ODP** : Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone stratosphérique ;  
**AP** : Potentiel d'acidification, excédent accumulé ;  
**EP-freshwater** : Potentiel d'eutrophisation, fraction des nutriments atteignant le compartiment final d'eau douce ;  
**EP-marine** : Potentiel d'eutrophisation, fraction des nutriments atteignant le compartiment final d'eau marine ;  
**EP-terrestrial** : Potentiel d'eutrophisation, excédent accumulé ;  
**POCP** : Potentiel de formation d'ozone troposphérique ;  
**ADP-minerals & metals** : Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques pour les ressources non fossiles ;  
**ADP-fossil** : Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques pour les ressources fossiles ;  
**WDP** : Potentiel de privation d'eau (utilisateur), consommation de privation d'eau pondérée.



## 5. Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'ICV

### Impacts environnementaux supplémentaires

AR®												
Unité déclarée : 1 kilogramme												
Paramètre	Unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
<b>PM</b>	Incidence des maladies	4,17E-08	6,74E-09	2,96E-09	5,14E-08	2,95E-09	NR	NR	3,09E-09	2,79E-09	1,02E-09	-1,35E-08
<b>IRP 1</b>	kBq U235 éq	1,60E-01	2,01E-04	1,23E-03	1,61E-01	1,04E-04	NR	NR	1,09E-04	1,20E-02	9,14E-05	-2,29E-02
<b>ETP-fw</b> <sup>2</sup>	CTUh	5,87E+00	5,86E-01	2,86E-01	6,74E+00	2,92E-01	NR	NR	3,03E-01	2,39E-01	8,60E-01	-2,10E+00
<b>HTP-c</b> <sup>2</sup>	CTUh	4,46E-10	6,81E-12	3,69E-11	4,89E-10	3,21E-12	NR	NR	3,27E-12	1,93E-11	5,12E-11	-1,50E-10
<b>HTP-nc</b> <sup>2</sup>	CTUh	1,19E-08	6,44E-10	2,73E-10	1,28E-08	3,48E-10	NR	NR	3,65E-10	5,36E-10	2,03E-09	-4,33E-09
<b>SQP</b> <sup>2</sup>	Pt	1,84E+00	2,44E-03	7,66E+00	9,51E+00	1,24E-03	NR	NR	1,30E-03	1,73E-01	3,30E-02	-3,90E-01

- PM** : Potentiel d'incidence des maladies dues aux émissions de matières particulaires ;
- IRP** : Efficacité de l'exposition du potentiel humain relatif à l'U235 ;
- ETP-fw** : Potentiel comparatif d'unités toxiques pour les écosystèmes - eau douce ;
- HTP-c** : Potentiel comparatif d'unités toxiques pour les écosystèmes - effets cancérigènes ;
- HTP-nc** : Potentiel comparatif d'unités toxiques pour les écosystèmes - effets non cancérigènes ;
- SQP** : Indice de potentiel de qualité du sol.

*Avis 1. Cette catégorie d'impact concerne principalement les impacts potentiels de faibles doses de rayonnements ionisants sur la santé humaine provenant du cycle du combustible nucléaire. Elle ne tient pas compte des effets dus à d'éventuels accidents nucléaires, ni l'exposition professionnelle due à l'élimination des déchets radioactifs dans les installations souterraines. Le potentiel de rayonnement ionisant du sol, dû au radon ou à certains matériaux de construction, n'est pas non plus mesuré dans ce paramètre.*

*Avis 2. Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec prudence car l'incertitude des résultats est élevée et l'expérience concernant ce paramètre est limitée.*



## 5. Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'ICV

### Utilisation des ressources

AR®												
Unité déclarée : 1 kilogramme												
Paramètre	Unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
<b>PERE</b>	MJ, v.c.n.	1,78E+00	3,32E-03	1,46E+00	3,24E+00	1,72E-03	NR	NR	1,80E-03	2,89E-01	3,25E-03	-5,24E-01
<b>PERM*</b>	MJ, v.c.n.	0,00E+00	0,00E+00	1,24E+00	1,24E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
<b>PERT</b>	MJ, v.c.n.	1,78E+00	3,32E-03	2,70E+00	4,48E+00	1,72E-03	NR	NR	1,80E-03	2,89E-01	3,25E-03	-5,24E-01
<b>PENRE</b>	MJ, v.c.n.	4,08E+01	1,31E+00	6,25E-01	4,27E+01	6,56E-01	NR	NR	6,83E-01	1,41E+00	1,02E-01	-1,40E+01
<b>PENRM*</b>	MJ, v.c.n.	2,14E+01	0,00E+00	1,39E-01	2,15E+01	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
<b>PENRT</b>	MJ, v.c.n.	6,21E+01	1,31E+00	7,64E-01	6,42E+01	6,56E-01	NR	NR	6,83E-01	1,41E+00	1,02E-01	-1,40E+01
<b>SM</b>	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
<b>RSF</b>	MJ, v.c.n.	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
<b>NRSF</b>	MJ, v.c.n.	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
<b>FW</b>	m3	5,53E-02	5,51E-05	6,78E-04	5,61E-02	2,75E-05	NR	NR	2,87E-05	1,06E-03	4,34E-04	-8,56E-03

**PERE** : Utilisation d'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelable utilisée comme matière première ;

**PERM** : Utilisation d'énergie primaire renouvelable utilisée comme matière première ;

**PERT** : Utilisation totale de l'énergie primaire renouvelable ;

**PENRE** : Utilisation d'énergie primaire non renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelable utilisée comme matière première ;

**PENRM** : Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable utilisée comme matière première ;

**PENRT** : Utilisation totale de l'énergie primaire non renouvelable ;

**SM** : Utilisation de matériaux secondaires ;

**RSF** : Utilisation de combustibles secondaires renouvelables ;

**NRSF** : Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables ;

**FW** : Utilisation nette des ressources en eau courante.

\* L'énergie utilisée comme matière première est déclarée selon l'option B du PCR 2019:14 – l'indicateur d'énergie utilisée comme matière première reflète l'énergie utilisée comme matière première dans le produit et l'emballage, et n'est pas ensuite transférée sous forme utile à un autre système de produit.

### Catégories de déchets

AR®												
Unité déclarée : 1 kilogramme												
Paramètre	Unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
<b>HWD</b>	kg	5,73E-05	8,49E-06	5,50E-06	7,13E-05	4,31E-06	NR	NR	4,51E-06	1,96E-06	6,48E-07	-1,73E-05
<b>NHWD</b>	kg	4,20E-02	6,69E-05	4,71E-03	4,67E-02	3,25E-05	NR	NR	3,37E-05	1,21E-02	3,61E-01	-1,03E-02
<b>RWD</b>	kg	1,10E-04	1,06E-07	9,47E-07	1,11E-04	5,59E-08	NR	NR	5,86E-08	9,66E-06	6,53E-08	-1,83E-05

**HWD** : Déchets dangereux éliminés ;

**NHWD** : Déchets non dangereux éliminés ;

**RWD** : Déchets radioactifs éliminés ;

**NR** : Non concerné.



## 5. Déclaration des paramètres environnementaux de l'ACV et de l'ICV

### Flux sortants

AR <sup>®</sup>												
Unité déclarée : 1 kilogramme												
Paramètre	Unité	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
CRU	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR	kg	0,00E+00	0,00E+00	1,16E-02	1,16E-02	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	3,37E-01	0,00E+00	0,00E+00
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	4,12E-01	0,00E+00
EE	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NR	NR	0,00E+00	0,00E+00	8,61E+00	0,00E+00

**CRU** : Composants pour la réutilisation ;  
**MFR** : Matériaux pour le recyclage ;  
**MER** : Matériaux pour la valorisation énergétique ;  
**EE** : Énergie exportée.



### Teneur en carbone biogénique

Le fabricant déclare que le système d'évacuation AR<sup>®</sup> étudié ne contient pas de matériaux à contenu biologique.

Le matériau contenant du carbone biogénique utilisé comme emballage pour la distribution des éléments étudiés est le bois uniquement.

Teneur en carbone biogénique	Quantité par unité fonctionnelle
Teneur en carbone biogénique produit	0
Teneur en carbone biogénique emballage	3,51-02 kg C

# 6 Informations environnementales supplémentaires

1 Informations  
générales

2 Le produit

3 Informations au  
sujet de l'ACV

4 Limites du système,  
scénarios et  
informations  
techniques  
supplémentaires

5 Déclaration des  
paramètres  
environnementaux  
de l'ACV et de l'ICV

6 Informations  
environnementales  
supplémentaires

## 6. Informations environnementales supplémentaires

### 6.1. Autres indicateurs

La production des composants qui forment le système d'évacuation AR® de Molecor ne génère pas de coproduits.

### 6.2. Émissions dans l'air intérieur

Le fabricant déclare que le système d'évacuation AR® ne génère pas d'émissions dans l'air intérieur au cours de sa durée de vie.

### 6.3. Émissions au sol et à l'eau

Le fabricant déclare que le système d'évacuation AR® ne génèrent pas d'émissions dans le sol ni dans l'eau au cours de sa durée de vie.

### 6.4. Autres questions environnementales

Aucun problème environnemental ou sanitaire associé à la fabrication, à l'installation, à l'utilisation et à la fin de vie des tuyaux et des raccords en PVC n'est connu.

Les formulations de Molecor sont exemptes de stabilisants au plomb et ne contiennent pas de substances considérées comme préoccupantes (SVHC) telles que les phtalates ou le bisphénol A.

Les tuyaux et raccords en PVC sont résistants aux produits chimiques que l'on trouve généralement dans les systèmes d'eau et d'égouts, ce qui empêche toute lixiviation ou rejet dans les eaux souterraines et de surface lors de l'utilisation du système de tuyauterie.

Dans les applications sous pression, les produits possèdent diverses certifications sanitaires conformément à la législation applicable dans différents pays, qui attestent de leur aptitude à être utilisés dans le transport d'eau destinée à la consommation humaine. La non-libération de substances chimiques dans l'eau canalisée est par conséquent démontrée.

En fonction des différentes réglementations sur les produits, l'utilisation de matériaux recyclés dans la fabrication peut ne pas être autorisée, mais de nouveaux produits sont en cours de développement pour permettre l'utilisation de matériaux recyclés et, par conséquent, améliorer leur impact sur l'environnement. Dans tous les cas, tout le matériel excédentaire des processus de production est réutilisé dans la fabrication de nouveaux tuyaux et raccords, ce qui permet d'atteindre un niveau de déchets PVC pratiquement nul dans toutes les usines de production.

Le PVC est un matériau 100 % recyclable. Par conséquent, tous les produits installés, une fois épuisée leur longue durée de vie estimée à plus de 100 ans, peuvent être recyclés pour la fabrication d'autres matières plastiques.



## Références

- [1] Norme UNE-EN 15804:2012+A2:2020. Durabilité dans la construction. Déclarations environnementales de produit. Règles régissant les catégories de produit basiques pour les produits de construction.
- [2] Illustrative calculation of generic EPD scenarios for Sewer and Drainage [plastic] piping system – TEPPFA. Réf. 2023/SEB/R/2901. Février 2023.
- [3] Règlement général du programme GlobalEPD, 2e révision. AENOR. Février 2016.
- [4] Bases de données et méthodologies d'évaluation de l'impact environnemental appliquées à l'aide de SimaPro 9.5.0.0.
- [5] Norme UNE-EN ISO 14025:2010. Étiquettes et déclarations environnementales. Déclarations environnementales de type III. Principes et procédures (ISO 14025:2006).
- [6] Norme UNE-EN ISO 14040:2006/A1:2021. Management environnemental. Analyse du cycle de vie. Principes et cadre de référence. Amendement 1. (ISO 14040:2006/Amd 1:2020).
- [7] Norme UNE-EN ISO 14044:2006/A1:2021. Management environnemental. Évaluation du cycle de vie. Analyse du cycle de vie. Amendement 2. (ISO 14044:2006/Amd 2:2020).
- [8] RECOMMANDATION DE LA COMMISSION, 2021/2279/UE, du 15 décembre 2021, relative à l'utilisation de méthodes communes pour mesurer et indiquer la performance environnementale des produits et des organisations sur l'ensemble du cycle de vie (publiée au JOUE le 30/12/2021).
- [9] Rapport d'analyse du cycle de vie pour la DEP du tuyau d'évacuation en PVC AR® et ses raccords de Molecor S.L., rédigé par Abaleo S.L., février 2024. Version 2.



TOM  FITTOM TR5 SANECOR AR EVAC+ 

[info@molecor.com](mailto:info@molecor.com)

[www.molecor.com](http://www.molecor.com)

